



COMUNE DI  
**CASCIANA TERME LARI**

# **BILANCIO di PREVISIONE 2019**

Consiglio Comunale 27 Marzo 2019

# PARTECIPAZIONE e CONDIVISIONE

Siglato accordo fra  
l'Amministrazione Comunale e le  
OO.SS. CGIL, CISL, UIL sul Bilancio di  
Previsione 2019



COMUNE DI CASCIANA TERME LARI

L'AMMINISTRAZIONE COMUNALE INCONTRA I CITTADINI  
PER PARLARE INSIEME DEL BILANCIO 2019,  
DELLA PIANIFICAZIONE E DEI PROSSIMI INTERVENTI SUL TERRITORIO

|  |  |
|--|--|
| <b>GIOVEDÌ 17 GENNAIO</b><br>Ore 21.30<br>CASCIANA ALTA - Circolo Arci | <b>MERCOLEDÌ 30 GENNAIO</b><br>Ore 21.30<br>PARLASCIO - Circolo                |
| <b>LUNEDÌ 21 GENNAIO</b><br>Ore 21.30<br>LAWAIANO - Circolo Arci       | <b>GIOVEDÌ 31 GENNAIO</b><br>Ore 21.30<br>CASCIANA TERME - Salone delle Terme  |
| <b>MARTEDÌ 22 GENNAIO</b><br>Ore 21.30<br>LARI - Teatro Comunale       | <b>VENERDÌ 1 FEBBRAIO</b><br>Ore 21.30<br>COLLEMONTANINO - Circolo ACU         |
| <b>MERCOLEDÌ 23 GENNAIO</b><br>Ore 21.30<br>USIGLIANO - Circolo        | <b>LUNEDÌ 4 FEBBRAIO</b><br>Ore 21.30<br>SANTERMO - Sala Parrocchiale          |
| <b>GIOVEDÌ 24 GENNAIO</b><br>Ore 21.30<br>CEPPATO - Circolo Cacciatori | <b>MARTEDÌ 5 FEBBRAIO</b><br>Ore 21.30<br>LA CAPANNINA - Bar Ragazzi           |
| <b>LUNEDÌ 28 GENNAIO</b><br>Ore 21.30<br>PERIGNANO - Circolo Arci      | <b>MERCOLEDÌ 6 FEBBRAIO</b><br>Ore 21.30<br>BOSCHI DI LARI - Sala Parrocchiale |
| <b>MARTEDÌ 29 GENNAIO</b><br>Ore 21.30<br>CEVOLI - Circolo Arci        | <b>GIOVEDÌ 7 FEBBRAIO</b><br>Ore 21.30<br>QUATTRO STRADE - Salone Polivalente  |

Tutta la cittadinanza è invitata a partecipare

- **14** incontri pubblici nelle **frazioni** del Comune
  - **2** incontri con le **Rappresentanze Sindacali** dei pensionati CGIL – CISL - UIL
- n. 3 Commissioni Consiliari** sul Bilancio di previsione



COMUNE di CASCIANA TERME LARI

# ENTRATE e TRIBUTI LOCALI



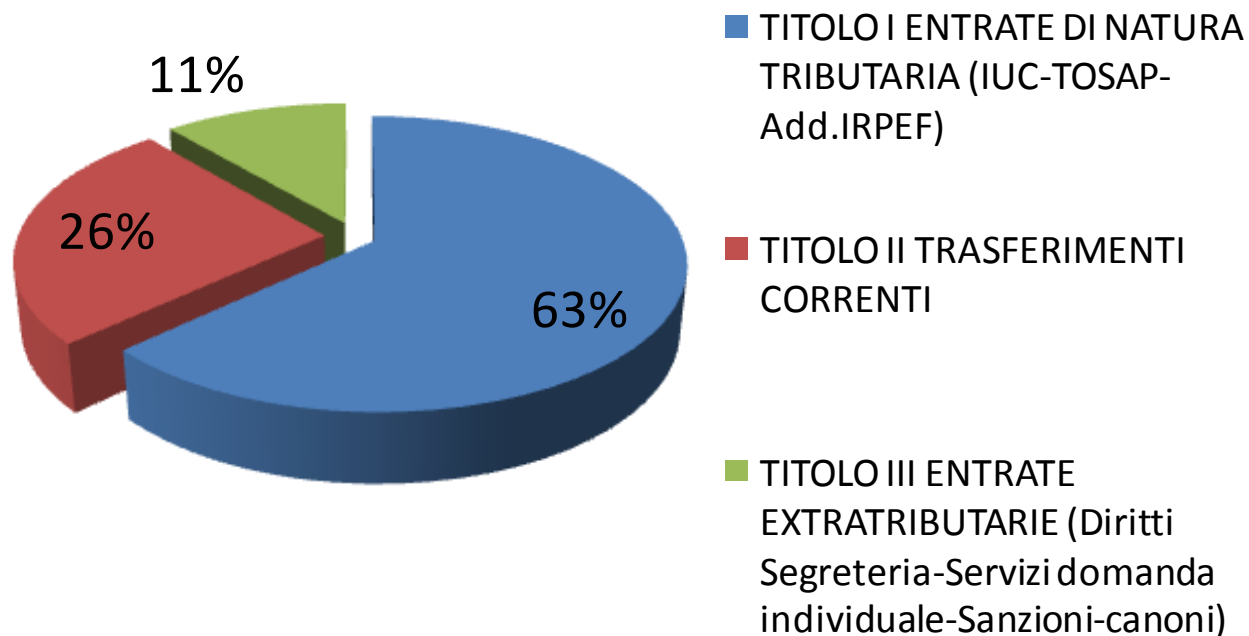
COMUNE di CASCIANA TERME LARI

# ENTRATE CORRENTI

| Entrata  | 2018             | 2019             |
|--|------------------|------------------|
| <b>TITOLO I ENTRATE TRIBUTARIE</b><br>(IUC-TOSAP-Add. IRPEF-FSC)   | <b>9.490.055</b> | <b>9.321.440</b> |
| <b>TITOLO II</b><br><b>TRASFERIMENTI</b><br>(TRASFERIMENTI STATALI-REGIONALI-<br>ALTRI ENTI)                                     | <b>2.180.360</b> | <b>2.061.556</b> |
| <b>TITOLO III</b><br><b>ENTRATE EXTRATRIBUTARIE</b><br>(DIRITTI SEGRETERIA-SERVIZI<br>DOMANDA INDIVIDUALE-CANONI<br>CONCESSIONI) | <b>1.583.243</b> | <b>1.446.814</b> |



# DISTRIBUZIONE DELLE ENTRATE CORRENTI



In questo grafico e per fini statistici il **FSC** è stato considerato nei trasferimenti anziché nelle entrate tributarie



| <b>Entrata in CONTO CAPITALE</b>  | <b>2019</b> |
|---|-------------|
| <b>TITOLO IV ENTRATE da alienazioni patrimoniali, trasferimenti di capitale e riscossione crediti</b> | € 2.890.000 |
| <b>TITOLO VI ENTRATE Accensione di prestiti</b>   | € 1.785.000 |
| <b>TITOLO VII ENTRATE anticipazioni di cassa</b>  | € 3.000.000 |
| <b>TITOLO IX ENTRATE per conto terzi influenti ai fini del bilancio</b>                               | € 4.801.000 |

| <b>USCITE</b>                            | <b>2019</b>     |
|--|-----------------|
| <b>TITOLO I spese correnti</b>           | € 12.399.024,39 |
| <b>TITOLO II spese in conto capitale</b> | € 8.206.100     |



# I TRIBUTI LOCALI

IUC



TASI

16 giugno  
16 dicembre

IMU

16 giugno  
16 dicembre

TARI

Termine  
richieste  
**30 aprile**  
scadenze:  
**30 giugno**  
**31 luglio**  
**31 agosto**  
**30 settembre**  
**31 ottobre**



# TASI

Sono esenti :

- **Abitazioni principali**
- **Inquilini** per la loro quota parte
- **Terreni edificabili**
- Tutte le altre tipologie di **immobili**
- Immobili strumentali all'esercizio impresa

La TASI sarà applicata solamente alle **abitazioni signorili**

| Tip. Immobile      | ALIQUOTA (‰) |
|--------------------|--------------|
| CAT. A/1, A/8, A/9 | 2.5          |





# IMU

## Recupero del patrimonio immobiliare e contrasto all'abbandono dei terreni

| CASISTICHE  | 2018 | 2019 |
|---|------|------|
| IMMOBILI LOCATI   | 8    | 8    |
| IMMOBILI USO ABITATIVO AFFITTATI A<br>CANONE CONCORDATO | 7.6  | 7.6  |
| COMODATO USO GRATUITO – PARENTI<br>1° LINEA RETTA       | 6.6  | 6.6  |
| IMMOBILI STRUMENTALI ALL'ESERCIZIO<br>DELL'IMPRESA      | 7,6  | 7,6  |



## Contrasto all'abbandono dei terreni

| CASISTICHE              | 2018   | 2019   |
|-------------------------|--|--|
| <b>TERRENI AGRICOLI</b> | <b>7.6</b> posseduti o detenuti per almeno 6 mesi da coltivatori diretti o IAP sia in attività che in pensione | <b>7.6</b> posseduti o detenuti per almeno 6 mesi da coltivatori diretti o IAP sia in attività che in pensione |
|                         | <b>8.6</b> terreni effettivamente coltivati  | <b>8.6</b> terreni effettivamente coltivati  |
|                         | 10.6   | 10.6   |
| <b>AREE EDIFICABILI</b> | <b>7.6</b> detenute per almeno 6 mesi da coltivatori diretti o IAP sia in attività che in pensione             | <b>7.6</b> detenute per almeno 6 mesi da coltivatori diretti o IAP sia in attività che in pensione             |
|                         | 10.6   | 10.6   |



# TERRENI AGRICOLI esenti IMU

I terreni di proprietà e condotti da **Coltivatori Diretti e Imprenditori Agricoli Professionali (IAP)** con iscrizione alla previdenza agricola

Quelli riportati nella **circolare MEF n.9** del 1993 come **terreni montani**  
*Si tratta dei terreni agricoli ricompresi nel territorio  
dell'estinto Comune di Casciana Terme*



# ADDIZIONALE IRPEF

Aliquota progressiva  
Fascia di esenzione differenziata

| SCAGLIONI DI REDDITO | 2018     | 2019   |
|----------------------|----------|--|
| SOGLIA ESENZIONE     | 10.000 € | 10.000 €   |
|                      |          | 12.000 €<br>(Reddito derivante da lavoro dipendente, pensionati) |
| fino a 15.000        | 0,40%    | 0,40%  |
| da 15.001 a 28.000   | 0,57%    | 0,57%  |
| da 28.001 a 55.000   | 0,72%    | 0,72%  |
| da 55.001 a 75.000   | 0,79%    | 0,79%  |
| oltre 75.001         | 0,80%    | 0,80%  |

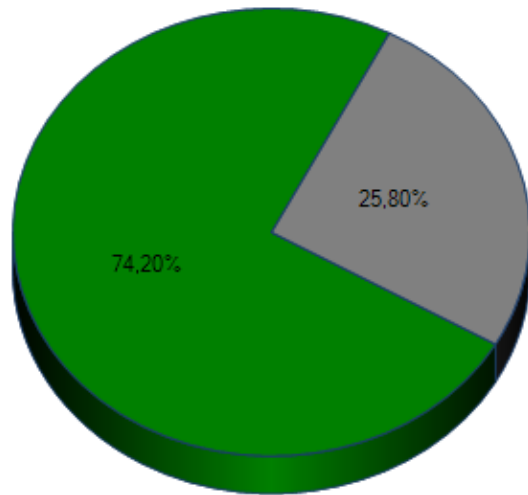


# TARI e CICLO DEI RIFIUTI



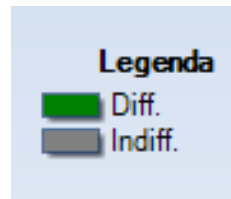
COMUNE di CASCIANA TERME LARI

# I RISULTATI RAGGIUNTI

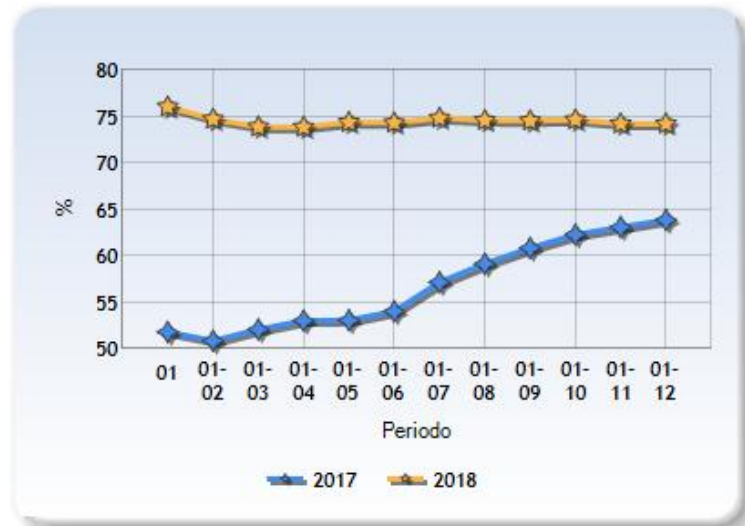


**% RACCOLTA  
DIFFERENZIATA  
2018**

**74,2 % Raccolta  
Differenziata**



**- 27,29 %  
PRODUZIONE  
PROCAPITE RIFIUTO  
INDIFFERENZATO**



**ANDAMENTO %  
RACCOLTA  
DIFFERENZIATA  
2017 e 2018**



# TARIFFE TARI 2019 - UTENZE DOMESTICHE

| <b>UTENZE DOMESTICHE</b>                  | <b>Quota Fissa<br/>€/mq</b> | <b>Quota Variabile<br/>€/utenza</b> |
|---|-----------------------------|-------------------------------------|
| nucleo <b>1</b> componente                | 1,15                        | 66,45                               |
| nucleo <b>2</b> componenti                | 1,26                        | 155,06                              |
| nucleo <b>3</b> componenti                | 1,37                        | 199,34                              |
| nucleo <b>4</b> componenti                | 1,47                        | 243,65                              |
| nucleo <b>5</b> componenti                | 1,57                        | 321,18                              |
| nucleo <b>6</b> componenti o<br>superiore | 1,65                        | 376,56                              |

| <b>CAT.</b> | <b>UTENZE NON DOMESTICHE</b>                 | <b>Q. FISSA<br/>€/mq</b> | <b>Q. VARIABILE<br/>€/mq</b> |
|-------------|--|--------------------------|------------------------------|
| 1           | Musei, biblioteche, scuole, associaz.        | 1,01                     | 1,64                         |
| 2           | Cinematografi, teatri etc.                   | 0,76                     | 1,23                         |
| 3           | Autorimesse e magazzini                      | 0,86                     | 1,40                         |
| 4           | Campeggi, distributori carburanti            | 1,34                     | 2,15                         |
| 5           | Stabilimenti balneari                        | 1,11                     | 1,79                         |
| 6           | Esposizioni, autosaloni                      | 0,92                     | 1,48                         |
| 7           | Alberghi con ristorante                      | 2,19                     | 3,55                         |
| 8           | Alberghi senza ristorante                    | 1,97                     | 3,16                         |
| 9           | Case di cura e riposo                        | 1,35                     | 1,54                         |
| 10          | Ospedali                                     | 2,80                     | 4,50                         |
| 11          | Uffici, agenzie, studi professionali         | 2,42                     | 3,90                         |
| 12          | Banche ed istituti di credito                | 1,43                     | 2,28                         |
| 13          | Negozi abbigliamento, calzature etc.         | 2,01                     | 3,24                         |
| 14          | Farmacie, edicola, tabaccaio etc.            | 2,38                     | 3,79                         |
| 15          | Negozi particolari, filatelia, antiquariato  | 1,43                     | 2,29                         |
| 16          | Banchi di mercato beni durevoli              | 2,63                     | 4,20                         |
| 17          | Attività artigianali, parrucchiere, barbiere | 1,86                     | 2,99                         |
| 18          | Attività artigianali, falegnami, idraulici   | 1,65                     | 2,61                         |
| 19          | Carrozzeria, autofficina, elettrauto         | 2,08                     | 3,34                         |
| 20          | Attività industriali con capannoni produz.   | 1,47                     | 2,36                         |
| 21          | Attività artigianali produz.beni specifici   | 1,45                     | 2,34                         |



| <b>CAT.</b> | <b>UTENZE NON DOMESTICHE</b>             | <b>Q. FISSA<br/>€/mq</b> | <b>Q. VARIABILE<br/>€/mq</b> |
|-------------|--|--------------------------|------------------------------|
| 22          | Ristoranti, trattorie, osterie           | 4,91                     | 5,62                         |
| 23          | Mense, birrerie, amburgherie             | 4,42                     | 7,08                         |
| 24          | Bar, caffè, pasticceria                  | 4,77                     | 5,44                         |
| 25          | Supermercato, pane e pasta, macelleria   | 2,91                     | 3,33                         |
| 26          | Plurilicenze alimentari e miste          | 2,91                     | 3,32                         |
| 27          | Ortofrutta, pescherie, fiori e piante    | 4,40                     | 5,03                         |
| 28          | Ipermercati di generi misti              | 3,27                     | 5,23                         |
| 29          | Banchi di mercato generi alimentari      | 5,76                     | 9,20                         |
| 30          | Discoteche, night club                   | 3,03                     | 4,85                         |
| 31          | Agriturismo                              | 2,21                     | 3,55                         |
| 32          | Affittacamere                            | 1,97                     | 3,16                         |
| 33          | Immobile di attività cessata ma arredato | 0,86                     | 0,00                         |
| 34          | Aziende agricole                         | 0,86                     | 1,40                         |
| 35          | Mercato con produzione propria           | 3,87                     | 6,17                         |



# COSTI CICLO DEI RIFIUTI

**Smaltimento: € 750.000**

**Raccolta: € 1.416.000**

**Spazzamento: € 262.000**

**Gestione CDR: € 205.100**

(Comprensivo dei costi di conferimento del rifiuto)

**Totale: € 2.839.110**



# TARI – MODIFICA AL REGOLAMENTO

## All. A) alla delibera

ART. 13 comma 1 punto c): *Progetto “SMODi” (small is different).*  
*Per le utenze domestiche che attuano nella frazione di Sant’Ermo il conferimento differenziato è riconosciuto un bonus economico dell’importo di 30,00 € in riferimento alla tassa dovuta per l’anno in cui è avvenuto il conferimento differenziato.*

## AGEVOLAZIONI TARI

**50.000 €** Bonus per chi accede ai Centri di Raccolta di Casciana Terme e Perignano  
In media il **30 %** delle utenze ha una agevolazione



# RIDUZIONI UTENZE DOMESTICHE

| CASISTICHE   | RIDUZIONI |      |
|--|-----------|------|
|  | 2018      | 2019 |
| Fabbricati rurali a uso abitativo  | 30 %      | 30 % |
| Abitazioni tenute a disposizione per <b>uso stagionale</b> o altro uso limitato e discontinuo non superiore a 183 gg. nell'anno solare | 20 %      | 20 % |
| Utenze domestiche che praticano il compostaggio mediante uso del <b>BIOCOMPOSTER</b>   | 20 %      | 20 % |
| Abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano la <b>dimora</b> , per più di sei mesi all'anno <b>all'estero</b>              | 20 %      | 20 % |



| CASISTICHE   |                                      | RIDUZIONI   |             |
|--|--------------------------------------|-------------|-------------|
|  |                                      | 2018        | 2019        |
| Nucleo familiare con <b>portatore di handicap grave</b> individuato e certificato dalle competenti autorità sanitarie ai sensi della L.104/92            | ISEE non superiore a <b>25.000 €</b> | <b>70 %</b> | <b>70 %</b> |
| Nucleo familiare con presenza di soggetti di cui alla <b>L.508/88</b> (invalidi civili, ciechi e sordomuti)  |                                      |             |             |
| Nucleo familiare con <b>invalido civile al 100%</b>  |                                      |             |             |
| Nucleo familiare composto esclusivamente da persone residenti che abbiano compiuto <b>65 anni di età</b> , entro i primi 6 mesi dell'anno di riferimento | ISEE non superiore a <b>15.000 €</b> | <b>70 %</b> | <b>70 %</b> |
| Nucleo familiare con <b>particolare situazione di disagio socio/economico</b> a seguito di segnalazione effettuata dai servizi sociali                   |                                      | <b>90 %</b> | <b>90 %</b> |



# La tariffa domestica si applica in misura ridotta alle utenze che si trovano nella seguente condizione

| CASISTICHE           |   | RIDUZIONI   |             |
|----------------------|---|-------------|-------------|
|                      |   | 2018        | 2019        |
| Nucleo familiare con | ISEE non superiore a<br><b>4.028 €</b>  | <b>50 %</b> | <b>50 %</b> |
| Nucleo familiare con | ISEE non superiore a<br><b>10.000 €</b> | <b>25 %</b> | <b>25 %</b> |
| Nucleo familiare con | ISEE non superiore a<br><b>18.000 €</b> | <b>15 %</b> | <b>15 %</b> |

Ai fini della determinazione dell'agevolazione nel nucleo familiare non vengono computati i collaboratori domestici, le badanti e simili.



# UTENZE NON DOMESTICHE

| CASISTICHE   | 2018 | 2019 |
|--|------|------|
| Le utenze che dimostrino di avere continuamente nel corso dell'anno avviato a <b>recupero rifiuti assimilati agli urbani</b> in modo differenziato mediante specifica attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero | 10 % | 10 % |
| Il locali e le aree scoperte pubbliche e private operative, adibite ad <b>attività stagionale</b> , occupate o condotte in via non continuativa per un periodo inferiore a 183 gg.   | 20 % | 20 % |
| <b>CASE DI CURA E NEGOZI DI VICINATO</b><br><u>Categoria 9</u> (case di cura e di riposo)<br><u>Categoria 22</u> (ristoranti, pizzerie...)<br><u>Categoria 24</u> (bar, caffè...)<br><u>Categoria 27</u> (ortofrutta, pescherie)               | 15 % | 15 % |
| <b>BANCHI DEL MERCATO</b><br><u>Categoria 16</u> (banchi di mercato durevoli)<br><u>Categoria 29</u> (banchi di mercato generi alimentari)<br><u>Categoria 35</u> (mercato con produzione propria)   | 85 % | 85 % |



# DUE RIDUZIONI PARTICOLARI

**Un sostegno a chi porta avanti la lotta alle *Slot Machine***

**- 40%** per gli esercizi pubblici che provvedono alla ***dismissione delle slot machine*** installate nei propri locali.

**- 50 %** per le ***associazioni*** culturali, folkloristiche, sportive o ricreative ***senza scopo di lucro*** per i locali destinati alle attività associative





# I TRIBUTI e IL COMMERCIO

- **IMU** immobili strumentali esercizio impresa al minimo
- **NON APPLICAZIONE TASI** Risparmio medio 150 – 3.000 €
  - **30 % TARI** riduzione della tariffa per le *nuove imprese*, per le imprese che si trasferiscono nel nostro Comune e per coloro che ampliano la loro attività in locali vuoti.  
La riduzione è valida per l'anno di inizio attività e per i due anni successivi.
  - **15% TARI Negozi di vicinato**  
Categoria 9 (case di cura e di riposo) Categoria 22 (ristoranti, pizzerie...)  
Categoria 24 (bar, caffè...) Categoria 27 (ortofrutta, pescherie)
  - **5% TARI** per le Utenze non domestiche che facciano parte da almeno un anno di associazioni o consorzi, aventi la sede sul territorio comunale, e finalizzate o **all'internazionalizzazione delle imprese o alla promozione del territorio**



# T O S A P

MODIFICA AL REGOLAMENTO (All. A alla delibera)

## ART. 28 ESENZIONE DELLA TASSA

### Inserimento punto h)

*“ h) le occupazioni effettuate con **impianti di ricarica di veicoli elettrici** e degli stalli relativi, in quanto trattasi di impianti adibiti a servizi con finalità pubblica, nel caso in cui sia previsto all’atto della concessione, la rimozione delle infrastrutture ed il ripristino dello stato dei luoghi senza alcun onere da parte del Comune al termine della concessione medesima ”*



# T O S A P

Conferma delle tariffe temporanee e permanenti

Tariffa **permanente** al minimo di Legge

Tariffa **temporanea** media tra Lari e Casciana Terme

Salvaguardia dei **mercati** cittadini

TOSAP annuale: 162 € Spuntista: 6.1 €

Agevolazioni alle attività che installano  
**arredo urbano**

No **tassa sull'ombra**



# LA SPESA e GLI INVESTIMENTI



COMUNE di CASCIANA TERME LARI

# PERSONALE

€ 1.944.471

46 UNITÀ DI PERSONALE

€ 411.924,16

10 UNITÀ POLIZIA LOCALE

€ 2.356.395,16



# SCUOLA e SERVIZI EDUCATIVI

**Gestione plessi scolastici** € 110.270

**Compartecipazione spese istituto** € 23.000

**Buoni servizio alle scuole paritarie** € 29.000

**Fornitura libri scolastici:** € 20.000

**Pellegrinaggio ANED  
campi di sterminio** € 4.000

**Totale:**  
**€ 767.430**

## **Progetti a supporto educazione scolastica**

Programmazione triennale con  
istituto comprensivo per costruire  
percorsi didattici di qualità:

*“Crescere con la Musica e il  
Teatro”*

*“Razionalità, Logica e Fantasia”*

*“Prevenzione disagio scolastico”*

**€ 33.000**



# SCUOLA - LA MENSA

La tabella mostra l'evoluzione del **costo a pasto dal 2013 ad oggi** sulla base dell' ISEE

**COSTO TOTALE SERVIZIO 2019**  
570.000 €

| Valore ISEE | PRIMARIA TORQUATO CARDELLI CASCIANA TERME |           |           |           | INFANZIA PERIGNANO E CEVOLI E PRIMARIE SALVO D' ACQUISTO E SANMINIATELLI |           |           |           | INFANZIA PARLASCIO |           |           |           |
|-------------|---|-----------|-----------|-----------|--|-----------|-----------|-----------|--------------------|-----------|-----------|-----------|
|             | 5000                                      | 1500<br>0 | 2500<br>0 | 3500<br>0 | 5000   | 1500<br>0 | 2500<br>0 | 3500<br>0 | 5000               | 1500<br>0 | 2500<br>0 | 3500<br>0 |
| 2013/2014   | 2,00 €                                    | 4,30 €    | 4,30 €    | 4,30 €    | 1,72 €   | 4,27 €    | 5,63 €    | 5,65 €    | 1,69 €             | 3,15 €    | 3,15 €    | 3,15 €    |
| 2014/2015   | 1,13 €                                    | 1,86 €    | 3,31 €    | 4,30 €    | 1,13 €   | 1,86 €    | 3,31 €    | 4,30 €    | 1,10 €             | 1,50 €    | 2,28 €    | 3,20 €    |
| 2015/2016   | 1,13 €                                    | 1,86 €    | 3,31 €    | 4,30 €    | 1,13 €   | 1,86 €    | 3,31 €    | 4,30 €    | 1,10 €             | 1,50 €    | 2,28 €    | 3,20 €    |
| 2016/2017   | 1,07 €                                    | 1,78 €    | 3,06 €    | 4,30 €    | 1,07 €   | 1,78 €    | 3,06 €    | 4,30 €    | 1,10 €             | 1,50 €    | 2,28 €    | 3,20 €    |
| 2017/2018   |   |           |           |           |  |           |           |           |                    |           |           |           |
| 2018/2019   |   |           |           |           |  |           |           |           |                    |           |           |           |



50 %  
50 %

- **Equità** delle tariffe
- Percorso di **qualità** con la Commissione Mensa
- Prodotti **biologici**
- Diete **personalizzate**



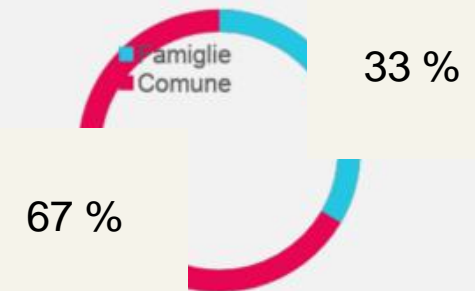
COMUNE di CASCIANA TERME LARI

# SCUOLA – IL TRASPORTO

La tabella mostra il **costo annuo del trasporto** per il 2019 sulla base dell' ISEE

| <i>Valore ISEE</i> | <b>TARIFFA SCONTATA</b><br>Pagamento entro il 31/10 | <b>TARIFFA INTERA</b> |
|--------------------|---|-----------------------|
| Fino a 2000        | 30,00 €   | 30,00 €               |
| 5000               | 69,23 €   | 72,46 €               |
| 8000               | 108,46 €  | 114,92 €              |
| 10000              | 134,62 €  | 142,23 €              |
| 12000              | 160,77 €  | 171,54 €              |
| Oltre 15000        | 200,00 €  | 235,00 €              |

**COSTO TOTALE  
SERVIZIO 2019**  
240.000 €



**Sconto del 30%** per il secondo figlio iscritto



**Sconto del 50%** per il terzo figlio iscritto



**235.460€** acquisto 2 ScuolaBus  
**28.000€** progetto sorveglianza



COMUNE di CASCIANA TERME LARI



# POLITICHE SOCIALI

**Gestione dei servizi socio-sanitari € 458.221**

**Contributi indigenti € 65.000**

**Integrazione canoni di locazione € 40.000**

**Iniziative a favore degli anziani € 5.000**

**Piano di Zona per Servizi Sociali € 12.500**

**Sepulture per i non abbienti: € 1.000**

**Sostegno sportello  
immigrati € 2.000**

**Servizio Civile  
volontario € 5.700**

**Campi solari € 14.000**

**Totale: € 648.771**



# I PROGETTI DI INCLUSIONE SOCIALE ATTIVI

## **Territorio Solidale**

Un percorso volto a **promuovere l'integrazione dei profughi** presenti nel nostro Comune. **I richiedenti asilo che partecipano non percepiranno reddito**  
€ 1.000

## **Trasporto leggero – AUSER + CRI**

Servizio di trasporto dedicato ad anziani e alle persone più fragili per le piccole ma importanti necessità quotidiane.  
€ 3.500

## **Un Passo Avanti**

Favorire **la crescita sociale ed economica** di persone in particolari condizioni di precarietà e in carico ai servizi sociali, dando loro la possibilità di fare un'esperienza lavorativa  
€ 16.000

## **Casa Valdera – CASA INSIEME**

Garantire l'autonomia abitativa alle famiglie che necessitano di un sostegno per l'accesso a nuove abitazioni  
€ 8.000

## **A metà strada – MISERICORDIA NEL COMUNE DI LARI**

Centro aggregazione sociale per la terza età  
3.600 pasti erogati



# SICUREZZA

**Polizia Municipale** € 158.784,93

Manutenzione e acquisto **segnaletica** € 15.500

**Videosorveglianza** € 8.103

**Protezione Civile** € 50.850

**Totale: € 229.237,93**



# MANUTENZIONI

**Manutenzioni del Verde € 430.440**

**Manutenzione ordinaria delle Strade € 268.086**

**Manutenzioni Immobili € 390.298**

**Manutenzione degli impianti € 39.550**

**Totale: € 1.135.716**



# CULTURA

**Biblioteche € 47.610**

**Teatri € 55.480**

**Castello Vicari € 17.265**

**InformaGiovani € 4.370**

# ALTRE SPESE

**Sport € 102.700**

**Illuminazione Pubblica € 403.500**

**Gestione delle entrate: € 89.065**



# TURISMO



Gestione Ufficio  
Informazioni Turistiche  
2 sportelli al pubblico  
37.500 €



Adesione al network  
Bandiere Arancioni  
e Terre di Pisa



Nuovo sito della  
destinazione turistica  
[Visitcascinatermelari.it](http://Visitcascinatermelari.it)

outdooractive

Nuovo portale per la  
sentieristica Online



Protocollo con Enel per  
installazione **punti ricarica  
auto elettriche**



COMUNE di CASCIANA TERME LARI



Sostegno eventi: l'amministrazione sostiene gli eventi folkloristici e di promozione turistica 50.000 €

Marchio IGP delle ciliegie dopo il riconoscimento della Regione Toscana, entra nella fase finale il lavoro dell'Amministrazione insieme al Comitato dei produttori per ottenere il riconoscimento dell'importante marchio IGP

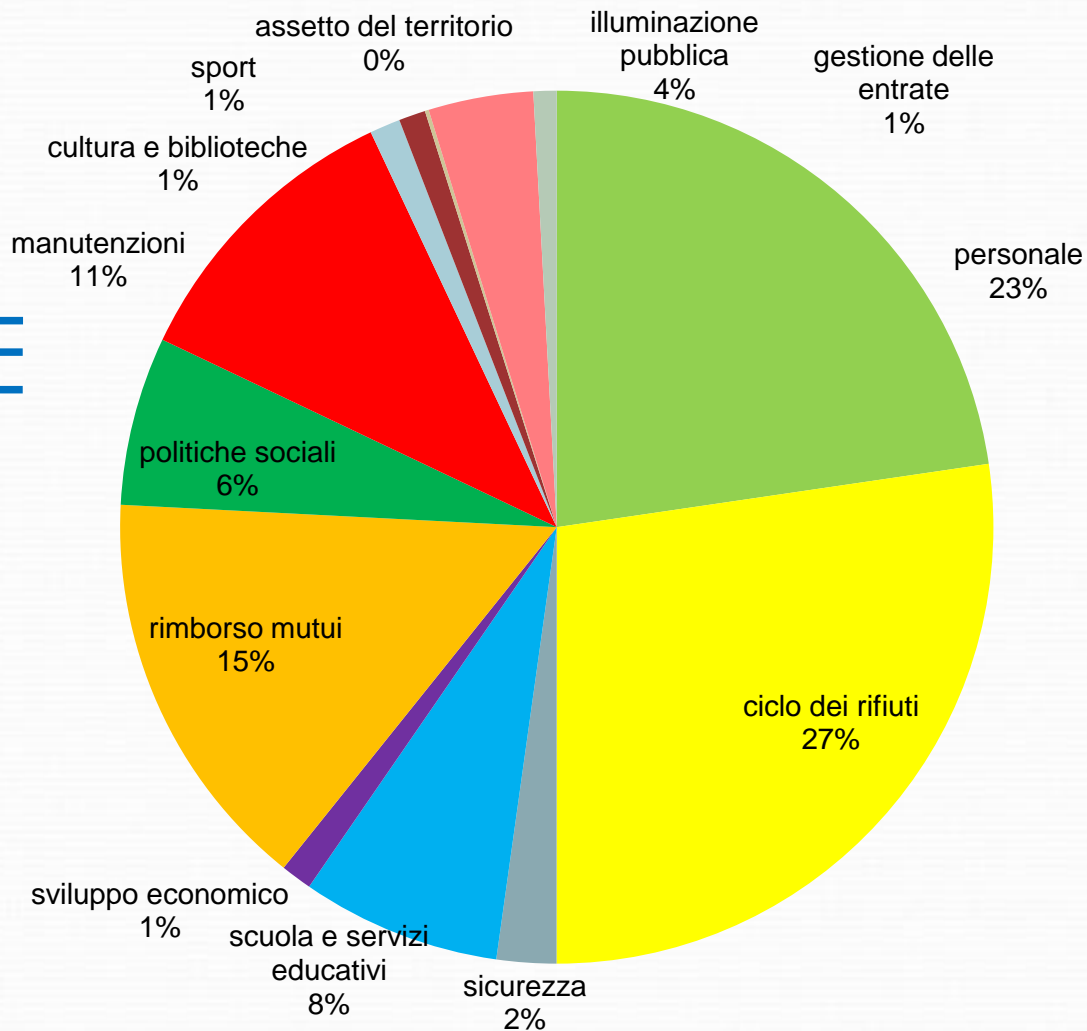


Nuovo cartello destinazione turistica SGC FI-PI-LI



Promozione del territorio  
Aeroporto G. Galilei PISA

# DISTRIBUZIONE DELLE SPESE CORRENTI





# LAVORI PUBBLICI 2019

| <b>OPERA PUBBLICA</b>   | <b>IMPORTO DELL'OPERA</b>                                |
|---|--|
| Asfaltature   | € 650.000  |
| Piste Ciclabili – prima fase di attuazione del piano della mobilità sostenibile | € 317.000  |
| Area verde Boschi di Lari   | € 150.000  |
| Ascensore Castello dei Vicari   | € 200.000 richiesto finanziamento alla Regione € 160.000 |
| Ampliamento Scuola Perignano  | € 2.900.000  |
| Sistemazione area esterna polo scolastico CT                                    | € 235.000  |
| Arredo palestra nuovo polo scolastico CT  | € 30.000   |
| Messa in sicurezza Via Brodolini  | €100.000   |
| Ristrutturazione Ludoteca Perignano   | € 50.000   |

# EDILIZIA CIMITERIALE

| OPERA PUBBLICA   | IMPORTO DELL'OPERA |
|--|--------------------|
| <b>Casciana Alta</b> – Ampliamento e realizzazione nuova sezione loculi e ossari | € 381.000          |
| <b>Casciana Terme</b> – Nuova sezione loculi e ossari                            | € 185.000          |
| <b>San Rocco</b> Ampliamento e realizzazione nuova sezione loculi e ossari       | € 100.000          |
| Lavaiano – Nuovi loculi e ossari   | €166.000           |
| Cevoli – Nuovi loculi e ossari   | € 415.000          |



## PIANI DI ZONA PER L'EDILIZIA ECONOMICA E POPOLARE

| UBICAZIONE                       | COSTO  | NOTE   |
|----------------------------------|--|--|
| CASCIANA ALTA<br>Via Esopo       | 81.36 €/mq   | comparto n. 1(A) di zona C,<br>U.T.O.E. di Casciana Alta, lotto<br>n° 1                          |
| LAVAIANO                         | prezzi di cessione definiti nella<br>convenzione stipulata 2008 rep.<br>n. 33620 al n. 5102 serie 1T | 4 % della superficie totale del<br>P.E.E.P. comparti n. 2 e 3 di<br>zona C, U.T.O.E. di Lavaiano |
| CASCIANA TERME<br>Via Due Giugno | 63,00 €/mq   |  |
| SANT'ERMO<br>Via Case Nuove      | 81.00 €/mq   |  |

## PIANI DI ZONA PER L'INSEDIAMNETI PRODUTTIVI E TERZIARI

Non esistono aree disponibili



# PIANO DELLE ALIENAZIONI DEL PATRIMONIO COMUNALE

| UBICAZIONE     | VIA                   | COSTO     | NOTE                     |
|----------------|-----------------------|-----------|--------------------------|
| LARI           | Via Roma              | 120.000 € | “appartamento La Villa”  |
| LARI           | Via Roma              | 140.000 € | “appartamento La Villa”  |
| LAVAIANO       | Via della Repubblica  | 310.000 € | “ex-scuola”              |
| LARI           | Via Tonnaia           | 1.000 €   | “area pubblica residuale |
| COLLEMONTANINO | Piazza XIV luglio     | 206.900 € | “ex-scuola”              |
| CASCIANA TERME | Via 2 giugno          | 18.900 €  | “Area dest. Urb. PEEP”   |
| CASCIANA TERME | Via del Commercio Sud | 27.000 €  | “ex-macelli”             |
| SANT'ERMO      | Via Case Nuove        | 97.200 €  | “terreno edificabile”    |

